

Q/SNFZ

青岛狮诺服装科技有限公司企业标准

Q/SNFZ 009-2022

面料弹性回复测试

2022-3-2 发布

2022-7-10 实施

青岛狮诺服装科技有限公司发布

面料的外观变化，弹性回复测定

1. 目的

本公司内部标准规定了面料弹性回复的测定,用于评估不同种类的面料横向拉伸200次后外观发生的变化及弹性回复的时间和回弹率。

2. 引用标准

下列参考文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,只有引用的版本适用。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括任何修改件)适用。

ISO 139, Textiles 纺织品-环境和测试用标准气压

3. 原理

检测面料,如:纯羊毛 1X1 罗文、纯羊毛提花、纯羊毛毛圈、毛竹锦健康布、毛锦健康布、毛棉锦健康布、棉氨纶汗布、纯棉 1X1 罗文、纯棉棉毛布、竹氨纶汗布等横向拉伸 1.8 倍,拉伸 200 次的回弹率及不同种类面料弹性回复的时间。

4. 设备及材料

4.1 万能材料试验机

4.2 拉力头

4.3 50cm 钢板尺

4.4 记号笔

5. 环境和测试用标准气压

环境和测试用标准气压应符合 ISO 139 的要求。

恒温恒湿

6. 实验步骤

6.1 制作测试样

取面料横向 30CM, 两端做 20CM 标记。

6.2 面料停放回潮

将待测试面料在恒温恒湿间充分停放 24 小时。

6.3 调试机器：

检查万能拉力机运行是否正常,调整好夹持器间隔,检查钳口是否平正,平行,确保施加的力不产生角度偏移

将夹距调为 20CM,温度设为 25 度,湿度设为 65 度。停留时间设为 0,速度设为 8000mm/min。

6.4 测试步骤

将测试样用气动夹具夹住标记好的两端,加压。将力和位置都清零,点击开始。根据万能拉力机设定好的程序来完成测试。

6.5 结束实验

6.5.1 拉伸 200 次后实验结束,减压气动夹具,取出测试样,关闭机器。

6.5.2 测试样面料平放,按下表记录数值,计算各时间段的回弹率。

时间	间隔	次数
1min	30s 量一次	共量 2 次
1-10min	每 1min 量一次	共量 9 次
10-30min	每 5min 量一次	共量 4 次
30min-1h	每 10min 量一次	共量 3 次
1h-8 小时	每 30min 量一次	共量 14 次
8-12 小时以上	每 60min 量一次	共量 4 次

7. 评判标准

用公式 $(a-b) / a \times 100\%$ 算出回弹率, 5%以内算合格

式中:

a—表示测试前的长度

b—表示测试后的长度

8. 报告

试验报告应包括以下信息:

a) 粘贴样品小样

b) 订单号、日期

c) 根据第 6.5 条表示 24 小时回弹率的结果。