

Q/SNEZ

青岛狮诺服装科技有限公司企业标准

Q/SNEZ 012-2025

羊绒织物洗后纤维脱落测试

2025-3-20 发布

2025-5-8 实施

青岛狮诺服装科技有限公司发布

1. 目的

本公司内部标准规定了羊绒面料或衣服洗水前与洗水后的质量差,从而可根据洗后质量的数值判断出水洗后的羊绒表面纤维的脱落情况以及洗后外观发生的变化。

2、引用标准

下列参考文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,只有引用的版本适用。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括任何修改件)适用。

ISO 139, Textiles 纺织品-环境和测试用标准气压

GB/T 9995-1999 纺织材料含水率和回潮率的测试-烘箱干燥法

ISO6330, Textiles 纺织品-家庭洗涤和干燥程序

ISO 3759:2011, MOD 纺织品-准备、标记和测量

3、原理

检测羊绒织物,洗后的干面料质量和洗前的干面料质量做比较,洗后面料的质量越轻,说明羊绒表面的纤维脱落的越严重,水洗 20 次,要记录每一次水洗后的干面料质量。

4. 设备及材料

4.1 恒温烘箱

烘箱应为通风式烘箱,通风形式可以是压力型或对流型,具有恒温控制装置,烘干全过程,试验暴露处的温度波动范围为 $\pm 2^{\circ}\text{C}$,试样不受热源的直接辐射,烘箱应便于空气无阻碍地通过试样,接近试样处的气流速度应大于 0.2m/s ,最好不超过 0.1m/s ,换气速度即每分钟内供应的空气量至少应为箱内空气体积的四分之一。当烘箱有连装天平时,应配备能关断气流的装置。

4.2 恒温烘箱内的网架

4.3 SDC 陪洗布

4.4 SCD 洗衣粉

4.5 缝纫机

4.6 大剪刀

4.7 钢板尺

4.8 记号笔

4.9 样品容器:

可密封的有盖金属容器,或有一定厚度的有良好保水性的塑料袋,列如厚度不超过 0.1mm 的聚烯烃塑料袋

5.0 水份测试仪

5.1 温度计

5.2 湿度计

5.3 洗衣机

5.4 万分位天平 精度精确到 0.0001 的天平

5. 环境和测试用标准气压

环境和测试用标准气压应符合 ISO 139 的要求。

恒温恒湿

6. 实验步骤

6.1.1 取样

6.1.2 按产品标准的规定或有关协议抽取样品

6.1.3 取样应具有代表性,取样从布边向里 15cm,取 50*50 的 4 块面料。

6.2 制作试样

6.2.1 把面料裁剪成 50*50 的标准尺寸

6.2.2 平机用涤纶包芯线将 4 块方形的面料分别双折净边,包住所有毛边。

6.2.3 平机把 2 块面料三面缝合在一起,缝好后共 2 块试样。

6.2.4 记号笔做尺寸测试位置的标记

6.2.5 用钢板尺测量缝合后 2 块面料的尺寸并记录

6.3 干面料

6.3.1 参考 GB/T 9995-1999 纺织材料含水率和回潮率的测试-烘箱干燥法

恒温烘箱调至 45 度，预热 10 分钟，将 2 块缝好后的试样放在烘箱内的网架上干燥，第一次称重间隔 2 小时，取出称重并记录试样质量，取样时将试样迅速装进密封袋，减少试样与测试环境的接触。称重后把试样再放回烘箱，随后每间隔 20 分钟称重一次，直至面料横重，连续 2 次称重质量小于后一次的 0.1%，质量见后一次，每次称重时间在 30S 内完成。

6.3.2 最后一次称重后再用水份仪测试一遍试验的含水率是否为 0.

6.3.3 记录每次测试环境的温度和湿度

6.4 水洗

6.4.1 清洁洗衣机内筒，确保筒内干净，无线头、绒毛等其他杂物

6.4.2 洗涤方式：

40 度轻柔洗，羊毛专用洗涤程序

6.5 干燥方式

平干

6.6 水洗后干面料的称重

6.6.1 称重记录，每次水洗后都要将面料的含水水干燥至 0 时再称重，方法同 6.3.1

6.6.2 测量并记录每次水洗干燥后的面料缩率

7. 计算洗前干面料与洗后干面料的质量比

$$\frac{\text{洗前面料干重} - \text{洗后面料干重}}{\text{洗前面料干重}} \times 100\%$$

8. 报告

试验报告应包括以下信息：

- a) 款式号、日期
- b) 每次洗后面料减轻的重量
- c) 每次洗水干燥后的缩率
- d) 每次洗前干面料与洗后干面料的质量比
- e) 20 次洗水后颜色、手感、布面、蓬松度等外观发生的变化。